INFUTAC

Colle de Positionnement Pour Infusion

Destinée à l'assemblage de pièces en composites à l'aide du procédé d'infusion sous vide, voire du moulage sous vide.

- **Fixation sûre de matériaux hybrides**
- **Adhésion optimale lors du moulage**
- **Retrait de séchage faible**
- **Application exacte grâce à une pulvérisation ultra-fine à l'aide d'un traceur vert**
- **Très haute adhésion instantanée**

La colle **INFUTAC** destinée au procédé d'infusion sous vide, assure l'adhésion parfaite des renforts lors du moulage. La colle n'a pas d'influence sur l'état de surface et l'intégrité structurelle. Des panneaux ont été fabriqués, testés et homologués selon la méthode **ASTM D 790** (résistance en flexion) par un laboratoire indépendant.
INFUTAC assure l'adhérence de fibres, des inserts et de pièces sèches (assemblage de celles-ci et positionnement sur les surfaces du moule) lors de l'infusion de résine assistée par vide.

Propriété principale de l'**INFUTAC** : Pas de réaction avec les autres matières lors de la polymérisation de la résine vinylester, résine polyester ou résine époxy (il est cependant préférable d'utiliser notre colle spéciale époxy **STAY Z**). La colle est conçue de façon à devenir parti intégrante de la matrice polymérique. **INFUTAC** constitue un système d'adhésion inédit pour le moulage. Cette colle est conçue pour éliminer les problèmes rencontrés avec d'autres systèmes de collage tel que la rupture d'adhérence, l'empêchement du flux de résine, les défauts de surface sur le produit final, etc. Cette colle s'adapte en outre à un très grand nombre d'applications diverses

PROPRIETES

Péremption: 1 an

Stockage : Pas de dégradation/altération de la colle due à la congélation. Chauffer la colle à température ambiante avant l'emploi. Ne pas déposer/conserver les bidons de colle sur le sol avec des températures en dessous de 15°C

Inflammabilité : Très inflammable

Propriétés physiques :
Apparence : Couleur : Vert
Masse volumique : 0,70 à 0,74 g/cm³ (2,6 bis 2,8 kg/l)
Teneur en matières solides: 28% - 30%
Solvant de base : Mélange d'hydrocarbures

Contenance : Bombe aérosol 610 ml – 425g

MODE D'EMPLOI

Bien agiter avant utilisation. Températures d'application entre 15°C et 40°C.

Régler la buse sur L (faible) M (moyen) et H (fort) pour ajuster le débit.

Assurez-vous que la surface soit propre, sèche, et exempte de graisse, d'huile, de saleté et de toute autre contamination.

Pulvérisez une couche de colle sur la surface à encoller : tenir l'aérosol de 15 à 20 cm. Ne mouillez pas la surface.

Laissez sécher (10s) et devenir légèrement visqueux.

Appliquez la fibre ou pièce à coller.

DIATEX
www.diatex.com 04 78 86 85 00